

特許出願中

特許申請中 (No.2002-158468)  
商標登録 第4653830号 はかる君

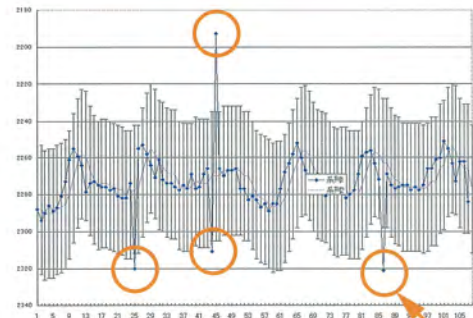
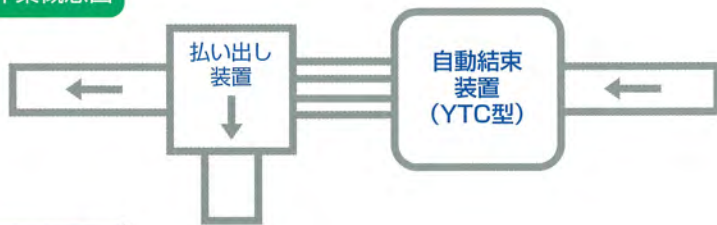
# TOM<sup>®</sup> はかる君

結束機のトップメーカー山田機械工業(株)がお届けします

数量管理はお任せ下さい  
段ボール結束枚数チェックの大本命…  
簡単操作・確実しかもローコスト!



作業概念図



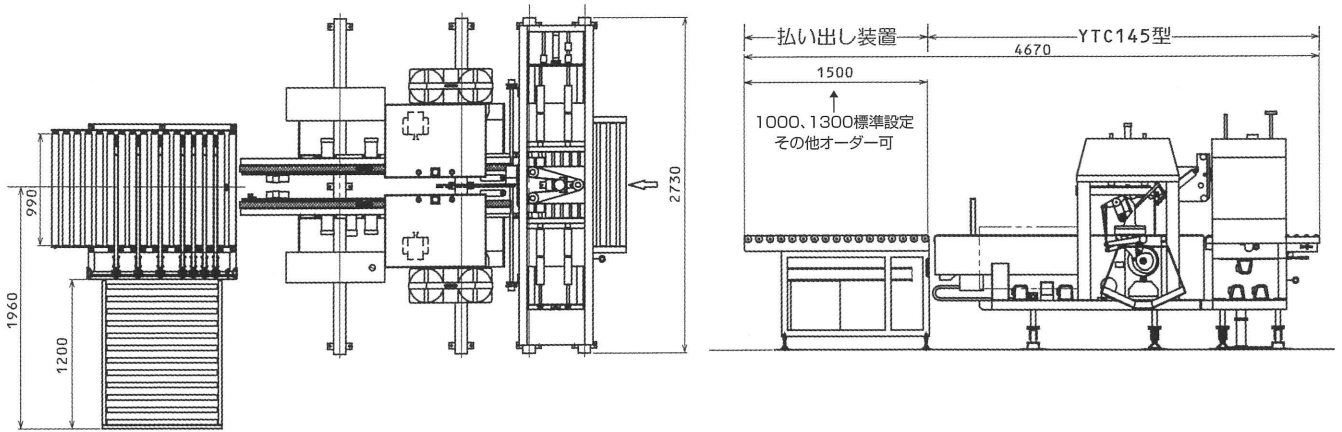
枚数異常

## 特徴

- **機 構** 結束機のプレス（段ボールを押さえ込む装置）に検出装置を取り付け、結束ケースの高さを検出し、枚数異常があれば払い出し装置（オプション）で自動排出して、製函ラインの停止を防止
- **簡 単 操 作** 枚数を確認したロットの1束目を結束機に供給するだけで検出を開始します。
- **確 実** 数束の平均を取り枚数異常を判定するのでシートの反りにも柔軟に対応できます。
- **ロ ー コ ス ト** 従来の枚数チェッカーより遙かにローコストで導入できます。
- **TOM<sup>®</sup> プラス (トムプラス)** 結束機メーカーである弊社の特徴を活かし、結束枚数異常検出時に結束機とリンクさせてスピードを細かくコントロールします。

# TOM®

## 結束枚数チェッカー はかる君



### 仕様

	結束枚数チェッカー「はかる君」	払い出し装置 (オプション)
概要	段ボールケース束の結束と同時にケース束の高さを測り、枚数異常ケース束を判別する装置。枚数異常ケース束排出は表示灯及び音声ガイド「枚数異常です」と警告。	枚数異常のケース束を搬送ラインから自動で払い出す装置。
構成	(1) 計測シリンダ (2) マルチカウンタ	(1) ローラコンベヤ (2) 傾斜コンベヤ (3) 電気制御盤
機械処理能力	YTCシリーズの処理能力に準じる	払い出し時間 2.5~3.5秒/束 ローラコンベヤ速度 60m/min 払い出しコンベヤ速度 60m/min
電源	三相 AC200V 50/60Hz 変動率±10% (YTC制御盤内NFB二次側に接続)	三相 AC200V 50/60Hz 変動率±10%
常用圧力	0.5MPa	
エア源	YTC150-H型 1,200ℓ/min(コンプレッサ-11kw相当) YTC145-D型・I型・W1D型 800ℓ/min(コンプレッサ-7.5kw相当) YTC145-ED型・E型・ND型 600ℓ/min(コンプレッサ-5.5kw相当)	2.8ℓ/min (YTC本体からの供給で可)
空気取入口	1ヶ所 1/2	1ヶ所 1/4
電氣的 取り合い条件	入力データ a.サイズデータ b.プレス下降タイミング	制御はすべてYTC本体にて行う
	出力データ a.NG信号	入力機器 a.ケース後端検知用光電子 出力機器 a.ローラコンベヤ駆動用モータ b.払い出しチェンコンベヤ駆動用モータ c.払い出しチェンコンベヤ上下用エアシリンダ
対象機種	YTCシリーズ全機種 (TTCシリーズは改造にて対応)	

※仕様は予告なく変更する場合がございます。ご了承ください。

## 山田機械工業株式会社

本社・工場 〒285-0802 千葉県佐倉市大作2-3-1 佐倉第三工業団地  
TEL.043(498)2711(代) FAX.043(498)4330

東部営業部 〒285-0802 千葉県佐倉市大作2-3-1 佐倉第三工業団地  
TEL.043(498)1000(代) FAX.043(498)0106

西部事業部 〒669-1339 兵庫県三田市テクノパーク5-1  
TEL.079(560)0885(代) FAX.079(560)0886

名古屋営業所 〒454-0849 愛知県名古屋市中川区小塚町59  
TEL.052(361)2101(代) FAX.052(361)2103

URL <http://www.tom-yamada.co.jp/> E-mail [sales@tom-yamada.co.jp](mailto:sales@tom-yamada.co.jp)

### ◆代理店・販売店