

☆NEW☆新製品紹介

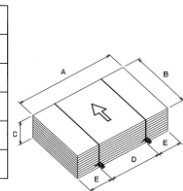
段ボール用自動結束装置 YT50 型

概略仕様

1. 処理能力 MAX 6束/分 (但しB=400mmで10枚結束時)
2. 使用モータ 0.75kW×1台、0.2kW×6台、90W×2台
3. エア源 170NI/min (1.5kW相当コンプレッサー)

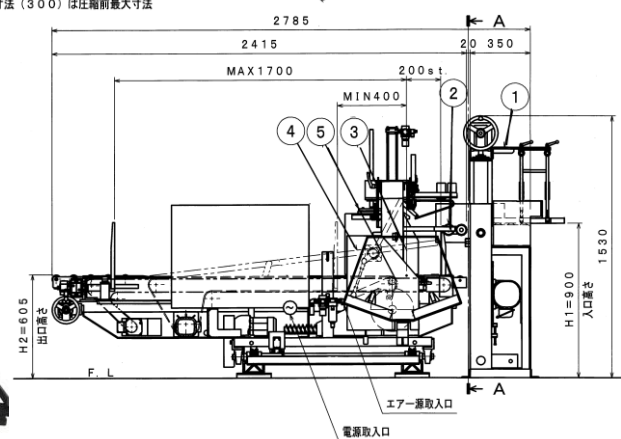


	最大	最小
A	2500	500
B	1700	400
C	270 (300)	30
D	2080	340
E	210	80



照番	名称
1	ピンチローラ
2	プッシャ
3	横揃え装置
4	リフター
5	紐掛け装置

*C寸法(300)は圧縮前最大寸法



YT50 型は、前工程コンベヤに連続して流れてくるワークを①ピンチローラにて1枚ずつ切り離して本体へ送り込み、供給された段ボールケース束を結束機内でカウントし、④リフターにてワークの乱れを防ぎながら上に積み重ね、横揃えにてワークの両側を整束、②プッシャにてワークの後部を整束し、プレス・ニの字結束(結び目位置変更装置付き)・搬出するまでの一連の作業を自動的に行う結束装置です。

2021 年末にT型シリーズ(TTC 型 TTC-DX 型 TTD 型 TT 型など)の修理サポートを終了しております。自動結束装置の耐用年数 12 年に対し、1998 年のフルモデルチェンジから 24 年経過しております。後継機種Y型シリーズへの更新は、レイアウト変更することなくスムーズに実施可能ですので、大きなトラブルになる前に、機械の更新をご検討ください。

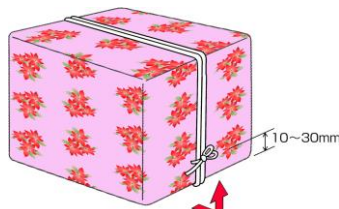
製品紹介～お客様の安全意識の高まりにお応えし、マイナーチェンジで安全性向上～ 結び目位置変更装置付き自動紐掛機

結び目位置変更装置は、結束後に結び目を自動的に側面へ移動させる装置です。

積み重ねた際に、品物への傷が心配される製本紙工業や紙器・段ボール生産業にて、ご好評いただいている売れ筋商品です。



写真は
YS60-S2256 型



結束後、結び目が自動的に側面に移動。

●オプション●

- ①コンプレッサー組付
 - ②フットスイッチ式起動
 - ③ルーズテーブル半固定装置組付
 - ④チェーンカバーやクラッチカバーの追加
- お客様の安全規格やご要望にお応えし製作いたします。お気軽にご相談ください。

TOM 山田機械工業株式会社

url : <http://www.tom-yamada.co.jp/>
e-mail : sales@tom-yamada.co.jp

東部営業部 Tel. 043(498)1000
西部営業部 Tel. 079(560)0885
名古屋営業所 Tel. 052(361)2101